

Dobrze wyposażone laboratorium gwarancją kontroli nad produkcją.
Przedstawienie możliwości aparatów pomiarowych firmy Gibitre Instruments.

Nowoczesne laboratorium gwarancją sukcesu

Cz. 1

W poniższym artykule chcielibyśmy skupić się na przybliżeniu możliwości organizowania laboratorium, kontroli produkcji w przemyśle gumowym i tworzyw sztucznych, jakie proponuje firma Gibitre Instruments w zakresie przeprowadzania badań oraz wprowadzania ciekawych rozwiązań w dziedzinie aparatury laboratoryjno-pomiarowej przeznaczonej do badań materiałów polimerowych.

Firma Gibitre Instruments z siedzibą w Bergamo we Włoszech rozpoczęła swoją działalność w 2001 roku. Teraz, po latach owocnej działalności na rynku sprzętu kontrolno-pomiarowego wielu krajów świata, takich jak Niemcy, Francja, Włochy, Hiszpania, Indie, Chiny, Rosja czy Meksyk, wkracza na rynek Polski niosąc ze sobą świeżą myśl technologiczną oraz ciekawe rozwiązania w zakresie pomiarów i badań mieszanek gumowych oraz tworzyw sztucznych.

Oprogramowanie i zintegrowanie systemowe

Sprzęt Gibitre Instruments posiada opcję łączenia ze sobą wielu instrumentów pomiarowych oraz wielokrotnego wykorzystywania i zestawiania ze sobą danych dzięki oprogramowaniu DataGest. System ten, przeznaczony do zarządzania danymi, zawsze funkcjonuje wraz ze standardowym oprogramowaniem w każdym ze sprzętów Gibitre Instruments. System ten pozwala na zarządzanie wynikami badań, wyznaczanie granic tolerancji, tworzenie statystyk i raportów dotyczących klientów

oraz produktów, wyznaczanie warunków starzenia oraz procedur testowania, zabezpieczanie dostępu za pomocą haseł itd.

Zarządzanie wynikami badań i procedurami kontrolnymi

System DataGest pozwala na zarządzanie danymi zgromadzonymi w bazie danych.

Oprogramowanie każdego ze sprzętów dostępne jest w wersji standardowej (baza danych znajduje się na lokalnym

komputerze) lub w wersji sieciowej (baza danych serwera SQL znajduje się na serwerze). Dostępne są również dodatkowe funkcje, takie jak:

- Multi-instrumentowe raporty z badań (możliwość tworzenia raportów złożonych na podstawie danych pochodzących z wielu aparatów),
- automatyczne połączenie z bazą danych firmy aktualizujące wykaz wyrobów, listę klientów i listę zleceń produkcyjnych,
- Używanie numeru zamówienia produkcyjnego i stosowanie kodu kreskowego w celu skompletowania i szybkiej identyfikacji testu.

Wszystkie programy kontrolujące pracę sprzętów Gibitre Instruments automatycznie przechowują wyniki badań oraz krzywe i wykresy we wspólnej bazie danych, co umożliwia:

- Wybieranie i porządkowanie wyników przeprowadzonych badań przy użyciu strony filtrującej;
- Wyświetlanie każdego z interesujących nas wyników testu i krzywych;
- Wyświetlanie krzywych wybranych testów na tym samym wykresie w różnych kolorach;
- Obliczanie statystyk (max, min, średnia, odchylenie standardowe, Cp, Cpk) dla wybranych wyników;
- Prezentowanie wykresów i histogramów dla wybranych testów;
- Przygotowanie zdefiniowanych raportów z testów i wykresów, tolerancji, statystyk, szczegółowych wyników badań, warunków badań, notatek.

**Gibitre Instruments
wkracza na rynek polski
niosąc ze sobą świeżą myśl
technologiczną oraz ciekawe
rozwiązania w zakresie pomiarów
i badań mieszanek gumowych
oraz tworzyw sztucznych.**



DataGest dopuszcza tworzenie lub edycję procedury badań dla każdego z podłączonych instrumentów Gibitre Instruments. Pozwala także na ustalenie granic tolerancji dla każdej procedury testowej dla wybranego przedmiotu badań. Granice tolerancji mogą być wpisywane ręcznie lub generowane automatycznie, rysując po badaniu odpowiednią krzywą oraz przygotowując statystykę pomiarów.

Samodzielne stanowiska badawczo-pomiarowe

Szeroka gama sprzętów pomiarowych GI daje możliwość ich łączenia i grupowania, zależnie od indywidualnych potrzeb, a co za tym idzie pozwala na tworzenie kompleksowo wyposażonych, samodzielnych stanowisk kontrolno-badawczych (np. łącząc reometr, twardościomierz, ekstensometr oraz wiskozymetr Money'a można stworzyć stanowisko pomiarowe do badań podstawowych).

Silną stroną sprzętów sygnowanych marką GI jest to, że można dopasować wiele parametrów pomiarowych do indywidualnych potrzeb klientów, mając tu głównie na myśli zakres pomiarowy,

Datagest: The control center

parametry aparaturowe a także częstość niestandardowe rozwiązania techniczne.

Daje to możliwość realizowania niestandardowych zamówień.

Ponieważ firma Gibitre Instruments jest firmą elastyczną, rozwojową, otwartą na sugestie i potrzeby odbiorców, aparaty pomiarowe są ciągle modyfikowane i ulepszone zgodnie z pomysłami wpływającymi także od klientów. Pozwala to na ciągle doskonalenie sprzętów tak, aby zaspokoić wymagania nawet najbardziej wymagających odbiorców.

W następnym wydaniu Rubber Review zaprezentujemy Państwu wybrane, szczególnie interesujące naszym zda-

niem aparaty pomiarowe oraz dokonamy ich bliższej charakterystyki.

Kontakt - pytania i odpowiedzi

Zachęcamy do zajrzenia na stronę internetową producenta przedstawionych w niniejszym artykule urządzeń – Gibitre Instruments (www.gibitre.it), gdzie można znaleźć więcej informacji oraz specyfikacje techniczne wybranych urządzeń, a także ciekawe linki dotyczące oprogramowania i zasady działania poszczególnych instrumentów badawczych. W Polsce dystrybucją i promowaniem marki Gibitre Instruments zajmują się firma Torimex-Chemicals Ltd, z siedzibą w Łodzi.

Autorką powyższego artykułu jest **Katarzyna Łuczak** we współpracy z panem **Krzysztofem Kustoszem**. Oboje reprezentują firmę **Torimex-Chemicals LTD**, wyłącznego przedstawiciela firmy **Gibitre Instruments w Polsce**. W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt na adres e-mail: katarzyna.luczak@torimex-chemicals.com.pl oraz tomasz.kurczewski@torimex-chemicals.com.pl lub pod numerem telefonu (42) 659-06-56.

W następnym numerze RUBBER REVIEW – kontynuacja tematu.

W Polsce dystrybucją i promowaniem marki Gibitre Instruments zajmuje się firma Torimex-Chemicals Ltd, z siedzibą w Łodzi.